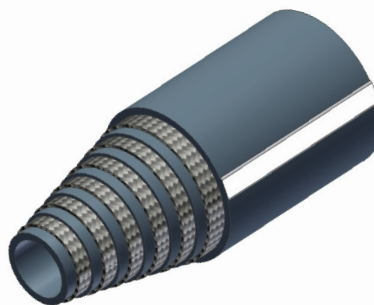




Descripción

Tubería multiespiral R15 (UNE 856)



alga Manguera	Pulgadas Ø	Ø interior (mm)		Ø exterior (mm)		Presión de trabajo (bar)	Presión de rotura (bar)	Radio de curvatura (mm)	Peso kg/m	Código
		min	max	min	max					
12	3/4	18,6	19,8	29,9	32,3	420	1680	265	1,75	MAN42012
16	1	25,0	26,4	38,1	38,8	420	1680	330	2,30	MAN42016
20	1 ¼	31,4	33,0	49	49,8	420	1680	445	3,70	MAN42020
24	1 ½	37,7	39,3	57,1	57,8	420	1680	530	4,65	MAN42024

Características técnicas:

Tubo interior: Goma sintética lisa resistente a los aceites.

Refuerzo: Cuatro o seis espirales de acero de alta resistencia.

Cubierta: Goma sintética negra resistente a la abrasión, a los aceites, ozono y a los agentes atmosféricos.

Temperatura: -40°C - +120°C

Aplicaciones: Gama idónea para la conducción de fluidos hidráulicos tales como glicoles, aceites minerales, hidrocarburos, combustibles, lubricantes minerales, etc.

Su uso está particularmente indicado en instalaciones hidráulicas a altas presiones pulsantes donde se requiere gran flexibilidad y resistencia a las altas temperaturas.

Norma de referencia: EN 856 SAE 100 R15

